**杰成机械上引铜杆连铸机主要技术参数1**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Механический тип | 2000тон.Ф8mm→Ф14.4mm | 2000тон.Ф17mm→Ф30mm | 3000тон.Ф8mm→Ф14.4mm |
| Основные технические характеристики | 1 | модель：SYJ0408-I2  | модель：SYJ0417-I2  | модель：SYJ0608-I3  |
| 2 | Годовая производительность：2000тон. | Годовая производительность：2000тон. | Годовая производительность：3000тон. |
| 3 | Структура печи: 300 тип совмещенной печи из двух (одна печи для выплавки, одна печь для выдержки) | Структура печи：300 тип совмещенной печи из двух (одна печи для выплавки, одна печь для выдержки) | Структура печи：300 тип совмещенной печи из трёх (две печи для выплавки, одна печь для выдержки)） |
| 4 | Количество головок (ручьев)：4шт. | Количество головок (ручьев)：：4шт. | Количество головок (ручьев)：：6шт. |
| 5 | Диаметр ручьев：Ф8mm→Ф14.4mm | Диаметр ручьев：Ф17mm→Ф30mm | Диаметр ручьев：Ф8mm→Ф14.4mm |
| 6 | Скорость вытягивания вверх：0～3000mm/min | Скорость вытягивания вверх：0～1000mm/min | Скорость вытягивания вверх：0～3000mm/min |
| 7 | Годовое рабочее время：7920 часов | Годовое рабочее время：7920 часов | Годовое рабочее время：7920 часов |
| 8 | Точность слежения уровня жидкости：±2mm | Точность слежения уровня жидкости：±2mm | Точность слежения уровня жидкости：±2mm |
| 9 | Размер намотанной катушки приёмной линии：φ700mm×φ1500mm×800mm | Размер намотанной катушки приёмной линии：φ700mm×φ1500mm×800mm | Размер намотанной катушки приёмной линии：φ700mm×φ1500mm×800mm |
| 10 | Скорость расплавленной меди：260kг./ч. | Скорость расплавленной меди：260 kг./ч. | Скорость расплавленной меди：380 kг./ч. |
| 11 | Расход электричества：<350кВт.ч/тон. | Расход электричества：<350кВт.ч/тон. | Расход электричества：<350кВт.ч/тон. |
| 12 | Форма приёмной линии：автомотизированная приёмная линия по частотным регулированию | Форма приёмной линии：автомотизированная приёмная линия  | Форма приёмной линии：автомотизированная приёмная линия по частотным регулированию |
| 13 | Способ провода вращающегося барабана для намотка： PLC контролирует, автомотизированная намотка по частотным регулированию | Способ провода вращающегося барабана для намотка：медная катанка приводом, ручной кабель | Способ провода вращающегося барабана для намотка： PLC контролирует, автомотизированная намотка по частотным регулированию |
| 14 | Метод подачи шихты：с помощью электрического подъёмника добавит электролитическую медь целым куском | Метод подачи шихты：с помощью электрического подъёмника добавит электролитическую медь целым куском | Метод подачи шихты：с помощью электрического подъёмника добавит электролитическую медь целым куском |
| 15 | Метод привода верхней вытяжки：серводвигатель переменного тока проводит, приводная цепь принимает синхронный зубчатный конвейер без зазора | Метод привода верхней вытяжки：серводвигатель переменного тока проводит, приводная цепь принимает синхронный зубчатный конвейер без зазора | Метод привода верхней вытяжки：серводвигатель переменного тока проводит, приводная цепь принимает синхронный зубчатный конвейер без зазора |
| 16 | Метод зажима с верхней вытяжкой медной катанки：цилиндром | Метод зажима с верхней вытяжкой медной катанки：руководство | Метод зажима с верхней вытяжкой медной катанки：цилиндром |
| 17 | Интерфейс операции：данные показывают, сервомотор управляется сенсорным дисплеем | Интерфейс операции：данные показывают, сервомотор управляется сенсорным дисплеем | Интерфейс операции：данные показывают, сервомотор управляется сенсорным дисплеем |
| 18 | Установленная мощность:150кВт AC трёхфраный 380 | Установленная мощность:150кВт AC трёхфраный 380 | Установленная мощность:200кВт AC трёхфраный 380 |
|  |  |  |  |
| Цена описание |  | A цена: цена договорнаяAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры) AAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры 3.автоматическое оборудование подачи) | A цена: цена договорнаяAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры) AAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры 3.автоматическое оборудование подачи) | A цена: цена договорнаяAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры) AAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры 3.автоматическое оборудование подачи) |

**杰成机械上引铜杆连铸机主要技术参数2**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Механический тип | 3000тон.Ф17mm→Ф30mm | 5000тон.Ф8mm→Ф14.4mm | 5000тон.Ф17mm→Ф30mm |
| Основные технические характеристики | 1 | модель：SYJ0617-I3  | модель：SYJ1008-I3  | модель：SYJ1017-I3  |
| 2 | Годовая производительность：3000тон. | Годовая производительность：5000тон. | Годовая производительность：5000тон. |
| 3 | Структура печи: 300 тип совмещенной печи из трёх (две печи для выплавки, одна печь для выдержки) | Структура печи: 300 тип совмещенной печи из трёх (две печи для выплавки, одна печь для выдержки) | Структура печи: 300 тип совмещенной печи из трёх (две печи для выплавки, одна печь для выдержки) |
| 4 | Количество головок (ручьев)：6шт. | Количество головок (ручьев)：10шт. | Количество головок (ручьев)：10шт. |
| 5 | Диаметр ручьев：Ф17mm→Ф30mm | Диаметр ручьев：Ф8mm→Ф14.4mm | Диаметр ручьев：Ф17mm→Ф30mm |
| 6 | Скорость вытягивания вверх：0～1000mm/min | Скорость вытягивания вверх：0～3000mm/min | Скорость вытягивания вверх：0～1000mm/min |
| 7 | Годовое рабочее время：7920 часов | Годовое рабочее время：7920 часов | Годовое рабочее время：7920 часов |
| 8 | Точность слежения уровня жидкости：±2mm | Точность слежения уровня жидкости：±2mm | Точность слежения уровня жидкости：±2mm |
| 9 | Размер намотанной катушки приёмной линии：φ700mm×φ1500mm×800mm | Размер намотанной катушки приёмной линии：φ700mm×φ1500mm×800mm | Размер намотанной катушки приёмной линии：φ700mm×φ1500mm×800mm |
| 10 | Скорость расплавленной меди：380кг./ч. | Скорость расплавленной меди：650кг./ч. | Скорость расплавленной меди：650кг./ч. |
| 11 | Расход электричества：<350кВт.ч/тон. | Расход электричества：<350кВт.ч/тон. | Расход электричества：<350кВт.ч/тон. |
| 12 | Форма приёмной линии：автомотизированная приёмная линия  | Форма приёмной линии：автомотизированная приёмная линия по частотным регулированию | Форма приёмной линии：автомотизированная приёмная линия  |
| 13 | Способ провода вращающегося барабана для намотка：медная катанка приводом, ручной кабель | Способ провода вращающегося барабана для намотка： PLC контролирует, автомотизированная намотка по частотным регулированию | Способ провода вращающегося барабана для намотка：медная катанка приводом, ручной кабель |
| 14 | Метод подачи шихты：с помощью электрического подъёмника добавит электролитическую медь целым куском | Метод подачи шихты：с помощью электрического подъёмника добавит электролитическую медь целым куском | Метод подачи шихты：с помощью электрического подъёмника добавит электролитическую медь целым куском |
| 15 | Метод привода верхней вытяжки：серводвигатель переменного тока проводит, приводная цепь принимает синхронный зубчатный конвейер без зазора | Метод привода верхней вытяжки：серводвигатель переменного тока проводит, приводная цепь принимает синхронный зубчатный конвейер без зазора | Метод привода верхней вытяжки：серводвигатель переменного тока проводит, приводная цепь принимает синхронный зубчатный конвейер без зазора |
| 16 | Метод зажима с верхней вытяжкой медной катанки：руководство | Метод зажима с верхней вытяжкой медной катанки：цилиндром | Метод зажима с верхней вытяжкой медной катанки：руководство |
| 17 | Интерфейс операции：данные показывают, сервомотор управляется сенсорным дисплеем | Интерфейс операции：данные показывают, сервомотор управляется сенсорным дисплеем | Интерфейс операции：данные показывают, сервомотор управляется сенсорным дисплеем |
| 18 | Установленная мощность:200кВт Ac трёхфраный 380 | Установленная мощность:240кВт AC трёхфраный 380 | Установленная мощность:240кВт AC трёхфраный 380 |
|  |  |  |  |
| Цена описание |  | A цена: цена договорнаяAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры) AAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры 3.автоматическое оборудование подачи) | A цена: цена договорнаяAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры) AAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры 3.автоматическое оборудование подачи) | A цена: цена договорнаяAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры) AAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры 3.автоматическое оборудование подачи) |

**杰成机械上引铜杆连铸机主要技术参数3**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Механический тип | 8000тон.Ф8mm→Ф14.4mm | 8000тон.Ф17mm→Ф30mm | 10000тон.Ф8mm→Ф14.4mm |
| Основные технические характеристики | 1 | модель：SYJ1608-I3  | модель：SYJ1617-I3  | модель：SYJ2008-I3  |
| 2 | Годовая производительность：8000тон. | Годовая производительность：8000тон. | Годовая производительность：10000тон. |
| 3 | Структура печи:500тип совмещенной печи из трёх (две печи для выплавки, одна печь для выдержки) | Структура печи:500тип совмещенной печи из трёх (две печи для выплавки, одна печь для выдержки) | Структура печи:500тип совмещенной печи из трёх (две печи для выплавки, одна печь для выдержки) |
| 4 | Количество головок (ручьев)：16шт. | Количество головок (ручьев)：16шт. | Количество головок (ручьев)：20шт. |
| 5 | Диаметр ручьев： Ф8mm→Ф14.4mm | Диаметр ручьев： Ф17mm→Ф30mm | Диаметр ручьев： Ф8mm→Ф14.4mm |
| 6 | Скорость вытягивания вверх：0～3000mm/min | Скорость вытягивания вверх：0～1000mm/min | Скорость вытягивания вверх：0～3000mm/min |
| 7 | Годовое рабочее время：7920 часов | Годовое рабочее время：7920 часов | Годовое рабочее время：7920 часов |
| 8 | Точность слежения уровня жидкости：±2mm | Точность слежения уровня жидкости：±2mm | Точность слежения уровня жидкости：±2mm |
| 9 | Размер намотанной катушки приёмной лини：φ700mm×φ1500mm×800mm | Размер намотанной катушки приёмной линии：φ700mm×φ1500mm×800mm | Размер намотанной катушки приёмной линии：φ700mm×φ1500mm×800mm |
| 10 | Скорость расплавленной меди：1020кг./ч. | Скорость расплавленной меди：1020кг./ч. | Скорость расплавленной меди：1270кг./ч. |
| 11 | Расход электричества：<350кВт.ч/тон. | Расход электричества：<350кВт.ч/тон. | Расход электричества：<350кВт.ч/тон. |
| 12 | Форма приёмной линии：автомотизированная приёмная линия по частотным регулированию | Форма приёмной линии：автомотизированная приёмная линия  | Форма приёмной линии：автомотизированная приёмная линия по частотным регулированию |
| 13 | Способ провода вращающегося барабана для намотка： PLC контролирует, автомотизированная намотка по частотным регулированию | Способ провода вращающегося барабана для намотка：медная катанка приводом, ручной кабель | Способ провода вращающегося барабана для намотка： PLC контролирует, автомотизированная намотка по частотным регулированию |
| 14 | Метод подачи шихты：с помощью электрического подъёмника добавит электролитическую медь целым куском | Метод подачи шихты：с помощью электрического подъёмника добавит электролитическую медь целым куском | Метод подачи шихты：с помощью электрического подъёмника добавит электролитическую медь целым куском |
| 15 | Метод привода верхней вытяжки：серводвигатель переменного тока проводит, приводная цепь принимает синхронный зубчатный конвейер без зазора | Метод привода верхней вытяжки：серводвигатель переменного тока проводит, приводная цепь принимает синхронный зубчатный конвейер без зазора | Метод привода верхней вытяжки：серводвигатель переменного тока проводит, приводная цепь принимает синхронный зубчатный конвейер без зазора |
| 16 | Метод зажима с верхней вытяжкой медной катанки：цилиндром | Метод зажима с верхней вытяжкой медной катанки：руководство | Метод зажима с верхней вытяжкой медной катанки：цилиндром |
| 17 | Интерфейс операции：данные показывают, сервомотор управляется сенсорным дисплеем | Интерфейс операции：данные показывают, сервомотор управляется сенсорным дисплеем | Интерфейс операции：данные показывают, сервомотор управляется сенсорным дисплеем |
| 18 | Установленная мощность:400кВт Ac трёхфраный 380 | Установленная мощность:400кВт Ac трёхфраный 380 | Установленная мощность:500кВт Ac трёхфраный 380 |
|  |  |  |  |
| Цена описание |  | A цена: цена договорнаяAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры) AAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры 3.автоматическое оборудование подачи) | A цена: цена договорнаяAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры) AAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры 3.автоматическое оборудование подачи) | A цена: цена договорнаяAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры) AAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры 3.автоматическое оборудование подачи) |

**杰成机械上引铜杆连铸机主要技术参数4**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Механический тип | 10000тон.Ф17mm→Ф30mm |  12000тон.Ф8mm→Ф14.4mm |  12000тон.Ф17mm→Ф30mm |
| Основные технические характеристики | 1 | модель：SYJ2017-I3  | модель：SYJ2408-I3  | модель：SYJ2417-I3  |
| 2 | Годовая производительность：10000тон. | Годовая производительность：12000тон. | Годовая производительность：12000тон. |
| 3 | Структура печи:500тип совмещенной печи из больших трёх (две печи для выплавки, одна печь для выдержки) | Структура печи:500тип совмещенной печи из больших трёх (три печи для выплавки, две печь для выдержки) | Структура печи:500тип совмещенной печи из больших трёх (три печи для выплавки, две печь для выдержки) |
| 4 | Количество головок (ручьев)：20шт. | Количество головок (ручьев)：24шт. | Количество головок (ручьев)：24шт. |
| 5 | Диаметр ручьев：Ф17mm→Ф30mm | Диаметр ручьев：Ф8mm→Ф14.4mm | Диаметр ручьев：Ф17mm→Ф30mm |
| 6 | Скорость вытягивания вверх：0～1000mm/min | Скорость вытягивания вверх：0～3000mm/min | Скорость вытягивания вверх：0～1000mm/min |
| 7 | Годовое рабочее время：7920 часов | Годовое рабочее время：7920 часов | Годовое рабочее время：7920 часов |
| 8 | Точность слежения уровня жидкости：±2mm | Точность слежения уровня жидкости：±2mm | Точность слежения уровня жидкости：±2mm |
| 9 | Размер намотанной катушки приёмной лини：φ700mm×φ1500mm×800mm | Размер намотанной катушки приёмной лини：φ700mm×φ1500mm×800mm | Размер намотанной катушки приёмной лини：φ700mm×φ1500mm×800mm |
| 10 | Скорость расплавленной меди：1270кг./ч. | Скорость расплавленной меди：1520кг./ч. | Скорость расплавленной меди：1520кг./ч. |
| 11 | Расход электричества：<350кВт.ч/тон. | Расход электричества：<350кВт.ч/тон. | Расход электричества：<350кВт.ч/тон. |
| 12 | Форма приёмной линии：автомотизированная приёмная линия  | Форма приёмной линии：автомотизированная приёмная линия по частотным регулированию | Форма приёмной линии：автомотизированная приёмная линия  |
| 13 | Способ провода вращающегося барабана для намотка：медная катанка приводом, ручной кабель | Способ провода вращающегося барабана для намотка： PLC контролирует, автомотизированная намотка по частотным регулированию | Способ провода вращающегося барабана для намотка：медная катанка приводом, ручной кабель |
| 14 | Метод подачи шихты：с помощью электрического подъёмника добавит электролитическую медь целым куском | Метод подачи шихты：с помощью электрического подъёмника добавит электролитическую медь целым куском | Метод подачи шихты：с помощью электрического подъёмника добавит электролитическую медь целым куском |
| 15 | Метод привода верхней вытяжки：серводвигатель переменного тока проводит, приводная цепь принимает синхронный зубчатный конвейер без зазора | Метод привода верхней вытяжки：серводвигатель переменного тока проводит, приводная цепь принимает синхронный зубчатный конвейер без зазора | Метод привода верхней вытяжки：серводвигатель переменного тока проводит, приводная цепь принимает синхронный зубчатный конвейер без зазора |
| 16 | Метод зажима с верхней вытяжкой медной катанки：руководство | Метод зажима с верхней вытяжкой медной катанки：цилиндром | Метод зажима с верхней вытяжкой медной катанки：руководство |
| 17 | Интерфейс операции：данные показывают, сервомотор управляется сенсорным дисплеем | Интерфейс операции：данные показывают, сервомотор управляется сенсорным дисплеем | Интерфейс операции：данные показывают, сервомотор управляется сенсорным дисплеем |
| 18 | Установленная мощность:500кВт Ac трёхфраный 380 | Установленная мощность:600кВт Ac трёхфраный 380 | Установленная мощность:600кВт Ac трёхфраный 380 |
|  |  |  |  |
| Цена описание |  | A цена: цена договорнаяAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры) AAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры 3.автоматическое оборудование подачи) | A цена: цена договорнаяAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры) AAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры 3.автоматическое оборудование подачи) | A цена: цена договорнаяAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры) AAA цена: цена договорная(А цены на основе увеличения конфигурации：1、печь двигателя «сименс» 2、печь для выдержки бесступенчатого автоматического регулирования температуры 3.автоматическое оборудование подачи) |